

FullText Download 마이플디저장 마이플디보기

(54) ELECTRICALLY DRIVEN SWASH PLATE COMPRESSOR

(19) 국가 (Country) : JP (Japan)

(11) 공개번호 (Publication Number) : 2001-200785 (2001.07.27)

日本語/한글(JP)

(13) 문헌종류 (Kind of Document) : A (Unexamined Publication)

(21) 출원번호 (Application Number) : 2000-009254 (2000.01.18)

(75) 발명자 (Inventor) : NAKANE YOSHIYUKI, MURAKAMI KAZURO, TARA0 SUSUMU

(73) 출원인 (Assignee) : TOYOTA AUTOM LOOM WORKS LTD.

대표출원인명 : TOYOTA AUTOM LOOM WORKS LTD (A02147)

(57) 요약 (Abstract) :

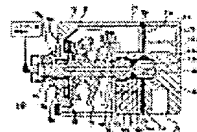
PROBLEM TO BE SOLVED: To improve performance of compression efficiency, durability, and silence by reducing blow-by gas and mechanical loss as well as preventing reduction of a rotating efficiency by an overheated degaussing of an electric motor and reduction of a compression efficiency in association with the temperature-rise of a coolant.

SOLUTION: A compressor is provided with a motor chamber 15 and a swash plate chamber 16, the electric motor 12 is disposed on the motor chamber 15, and the swash plate 22 is disposed on the swash plate chamber 16. In the compressor, a communicating passage 39 for communicating the motor chamber 15 and an intake chamber 31 for composing a coolant passage in a case is disposed, and the motor chamber 15 and the swash plate chamber 16 are separated from each other. In the motor chamber 15, the coolant in the coolant passage in the case is led via the communicating passage 39, so as to carry out cooling. The pressure condition in the swash plate chamber 16 is in an intermediate pressure condition of an intake coolant from an outside coolant circuit, and a delivery coolant toward the circuit 50.

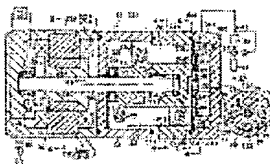
COPYRIGHT: (C)2001.JPO

대표도면 :

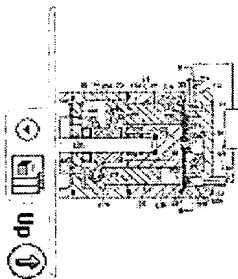
원문보기 | 번역문보기



2001-248551 (2000.03.03)



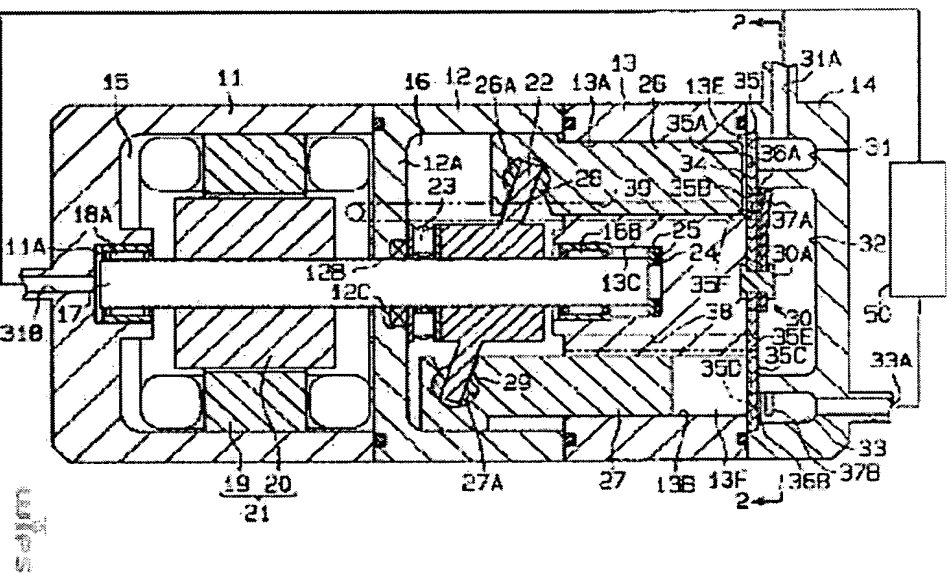
2001-207957 (2000.01.25)



up

Best Available Copy

3. ID5



■ (51) 국제특허분류 (IPC) :

F04B-027/10 ; F04B-035/00

■ FI :

F04B-035/00 Z
F04B-027/08 H

■ 테마코드 :

3H076

■ F톰 :

3H076: AA06 AA12 BB01 BB05 BB21 BB26 CC07 CC20 CC94

■ (30) 우선권번호 (Priority Number) :

-

■ 문 특허를 우선권으로 한 특허 :

DE 10101975 A1 (2001.11.08)

DE 10101975 C2 (2003.10.09)

US 6793464 BB (2004.09.21)

US 6793464 B2 (2004.09.21)

US 20010014289 A1 (2001.08.16)

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-200785

(P2001-200785A)

(43) 公開日 平成13年7月27日 (2001.7.27)

(51) Int.Cl.⁷

F 0 4 B 27/10
35/00

識別記号

F I

F 0 4 B 35/00
27/08

テ-マコ-ト* (参考)

Z 3 H 0 7 6
H

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願2000-9254(P2000-9254)

(22) 出願日 平成12年1月18日 (2000.1.18)

(71) 出願人 000003218

株式会社豊田自動織機製作所
愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地

(72) 発明者 中根 芳之

愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会
社豊田自動織機製作所内

(72) 発明者 村上 和朗

愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会
社豊田自動織機製作所内

(74) 代理人 100068755

弁理士 恩田 博宣 (外1名)

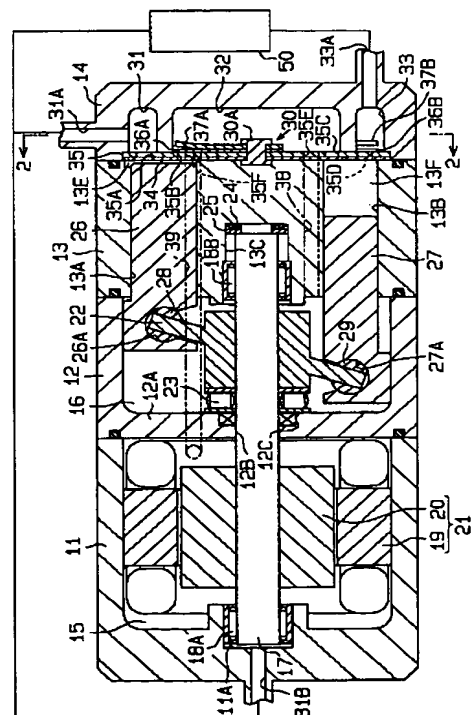
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電動斜板圧縮機

(57) 【要約】

【課題】 電動モータの過熱減磁による回転効率の低下及び冷媒の昇温に伴う圧縮効率の低下を防止するとともに、ブローバイガス及び機械損失を低減して圧縮効率、耐久性及び静粛性などの性能向上を図ることができる電動斜板圧縮機を提供する。

【解決手段】 圧縮機は、モータ室15及び斜板室16を備え、電動モータ21がモータ室15に、斜板22が斜板室16に各々設けられている。圧縮機は、ケース内冷媒経路を構成する吸入室31とモータ室15とを連通する連通路39が設けられるとともに、モータ室15と斜板室16とが隔絶される。モータ室15は、ケース内冷媒経路内の冷媒が連通路39を介して導入されることで冷却される。斜板室16の圧力状態は、外部冷媒回路50からの吸入冷媒と、同回路50への吐出冷媒との中間の圧力状態にすることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 ケース内に形成されたモータ室、斜板室及びシリンダボアと、

前記シリンダボア内に往復動可能に收容されるとともに圧縮作用を行うピストンと、

前記モータ室及び斜板室に挿通された状態で前記ケース内に回転可能に支持され、該モータ室内の電動モータに連結されるとともに、前記モータの駆動によって、前記斜板室内に配設された斜板を介して前記ピストンを往復駆動する駆動軸とを備えた電動斜板圧縮機において、前記圧縮機のケース内冷媒経路と前記モータ室とを連通する連通路が設けられるとともに、該モータ室と前記斜板室とは隔絶されることを特徴とする電動斜板圧縮機。

【請求項 2】 前記圧縮機は、外部冷媒回路からの吸入冷媒を吸入して圧縮する第 1 のシリンダボアと、少なくとも 1 度圧縮された中間圧の冷媒を吸入して圧縮する他のシリンダボアとを備えた多段式圧縮機であり、前記斜板室は、前記中間圧の冷媒が存在する中間圧室に連通されることを特徴とする請求項 1 に記載の電動斜板圧縮機。

【請求項 3】 前記連通路は、前記外部冷媒回路からの吸入冷媒が存在する吸入室及び該吸入冷媒を該吸入室に導入する吸入孔のうち少なくともいずれか一方と、前記モータ室とを連通することを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の電動斜板圧縮機。

【請求項 4】 前記吸入室に設けられるとともに前記外部冷媒回路からの吸入冷媒を該吸入室に導入する第 1 の吸入孔と、前記モータ室に設けられるとともに前記外部冷媒回路からの吸入冷媒を該モータ室に導入する第 2 の吸入孔とを備えることを特徴とする請求項 3 に記載の電動斜板圧縮機。

【請求項 5】 前記モータ室及び前記斜板室は両室の間に設けられた隔壁によって圧力的に隔絶され、前記隔壁には、該隔壁を貫通するように装着された前記駆動軸と、該隔壁との隙間からの冷媒の漏れを防止するためのシール部材が備えられることを特徴とする請求項 1 ～ 4 のうちいずれか一項に記載の電動斜板圧縮機。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、例えば車両用空調装置に使用される電動斜板圧縮機に関するものである。

【0002】

【従来の技術】車両用空調装置などの熱交換装置の冷媒循環回路に組み込まれる圧縮機として電動圧縮機が知られている。一般に電動圧縮機は、その外殻となるケース内に電動モータおよびこのモータによって駆動される冷媒圧縮機構を備えている。該冷媒圧縮機構は、圧縮機内のシリンダボアに往復動可能に收容されたピストンと、圧縮機内に区画形成された斜板室に設けられ前記モータの回転運動を該ピストンの往復運動に変換する斜板など

から構成される。このモータには高回転を実現する回転能力と高い負荷トルクに耐え得る駆動力が望まれるため、前記圧縮機には高出力なモータが備えられる必要がある。しかし高出力モータでもって高い回転負荷に対抗するという構成においては、モータの高発熱化が促され、該モータの雰囲気温度上昇が更に促進されてしまう。この雰囲気温度上昇は当然ながら該モータ自身を高温にするため、この高温化による該モータ自身の減磁が引き起こす回転効率の低下というリスクがつきまとう。そのため、このモータの高温化を避けるためのモータ冷却が必要となっている。

【0003】前記モータ冷却のための構成として、圧縮機内への吸入後であって圧縮作用をまだ受けていない吸入冷媒を、該モータが備えられたモータ室に導入するというものが知られている（特開平 9-32729 号公報）。前記公報に開示された構成では、前記吸入冷媒が、前記モータ室を通過した後に冷媒圧縮機構によって圧縮作用を受けるようになっているが、この冷媒圧縮機構はスクロール式によるものである。また、特開平 5-187356 号公報に開示された構成では、前記モータ室と、前記斜板が備えられた斜板室とは連通しており、斜板室に排出されたブローバイガスや、前記モータ室の壁を通した放熱により、前記モータが冷却されるようになっている。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】電動斜板式圧縮機においては、斜板室はモータ室に比べて比較的低温状態にある。また、斜板室が昇温してもモータ室におけるモータ減磁といった直接的悪影響を受け難い。

【0005】前述の特開平 5-187356 号公報に開示された圧縮機のように、モータ室と斜板室とが連通している構成では、吸入冷媒を導入してモータ冷却を行わせる場合、斜板室内温度によっても冷媒が昇温されてしまう。冷媒の昇温は圧縮機としての圧縮効率の低下につながる。

【0006】本発明の第 1 の目的は、電動モータの過熱減磁による回転効率の低下を防止するとともに冷媒の昇温に伴う圧縮効率の低下を防止することができる電動斜板圧縮機を提供することにある。更に、第 2 の目的は、ブローバイガス及び機械損失を低減して圧縮効率、耐久性及び静粛性などの性能向上を図ることができる多段式電動斜板圧縮機を提供することにある。

【0007】

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するために、請求項 1 に記載の発明は、ケース内に形成されたモータ室、斜板室及びシリンダボアと、前記シリンダボア内に往復動可能に收容されるとともに圧縮作用を行うピストンと、前記モータ室及び斜板室に挿通された状態で前記ケース内に回転可能に支持され、該モータ室内の電動モータに連結されるとともに、前記モータの駆動に

よって、前記斜板室内に配設された斜板を介して前記ピストンを往復駆動する駆動軸とを備えた電動斜板圧縮機において、前記圧縮機のケース内冷媒経路と前記モータ室とを連通する連通路が設けられるとともに、該モータ室と前記斜板室とは隔絶されることを要旨とする。

【０００８】この発明によれば、電動斜板圧縮機のモータ室は、ケース内冷媒経路内の冷媒が連通路を介して導入されることで冷却される。つまり、電動モータの過熱を防ぎ、ひいては、このモータの過熱減磁による回転効率の低下を防止することができる。また、前記モータ室と斜板室とは圧力的に隔絶されているため、モータ室に導入された冷媒が斜板室に入り込むことを防ぐことができる。

【０００９】請求項２に記載の発明は、請求項１に記載の電動斜板圧縮機において、前記圧縮機は、外部冷媒回路からの吸入冷媒を吸入して圧縮する第１のシリンダボアと、少なくとも１度圧縮された中間圧の冷媒を吸入して圧縮する他のシリンダボアとを備えた多段式圧縮機であり、前記斜板室は、前記中間圧の冷媒が存在する中間圧室に連通されることを要旨とする。

【００１０】この発明によれば、前記斜板室は、多段式圧縮機の中間圧室に吐出された中間圧冷媒が導入されて中間圧状態になる。この中間圧状態になった斜板室は、例えば、該室内が吸入圧状態（外部冷媒回路から圧縮機に吸入された後であって未だ圧縮作用を受けていない冷媒の圧力状態）である場合に比べ室内圧力が高い状態にある。つまり、多段式圧縮機の少なくとも最終段シリンダボア内での冷媒圧縮時における前記ピストンの冷媒圧縮面に作用する圧力と、該面の反対面である斜板側の面に作用する圧力との差は、前記斜板室が中間圧状態にある場合の方が、吸入圧状態にある場合に比して小さい。これにより前記シリンダボアとピストンとの隙間を介して前記斜板室側に漏洩する冷媒（ブローバイガス）が減少する。また、前記圧力差の減少により、前記ピストンが圧縮時に受ける力も減少するため、該ピストン、シュウ、斜板及び駆動軸などに作用する力や摩擦力が小さくなり、機械損失は減少する。従って、圧縮機の圧縮効率、耐久性や静粛性などの性能が向上する。

【００１１】請求項３に記載の発明は、請求項１または２に記載の電動斜板圧縮機において、前記連通路は、前記外部冷媒回路からの吸入冷媒が存在する吸入室及び該吸入冷媒を該吸入室に導入する吸入孔のうち少なくともいずれか一方と、前記モータ室とを連通することを要旨とする。

【００１２】この発明によれば、前記モータ室には、前記外部冷媒回路からの吸入冷媒が導入される。該吸入冷媒は低温低圧であり、冷却効率の向上のためには好適なものであるといえる。

【００１３】請求項４に記載の発明は、請求項３に記載の電動斜板圧縮機において、前記吸入室に設けられると

ともに前記外部冷媒回路からの吸入冷媒を該吸入室に導入する第１の吸入孔と、前記モータ室に設けられるとともに前記外部冷媒回路からの吸入冷媒を該モータ室に導入する第２の吸入孔とを備えることを要旨とする。

【００１４】この発明によれば、前記吸入冷媒の一部は前記モータ室に導入されるが、一部は同室に導入されることなく吸入室を介してシリンダボアに吸入される。従って、前記モータ室内で昇温される吸入冷媒は、その一部のみにすぎないため、前記シリンダボア内に吸入される冷媒の温度は比較的上昇しない。つまり、このシリンダボアに吸入される冷媒の温度上昇に伴う比体積の増大が引き起こす圧縮効率の低下が抑えられる。

【００１５】請求項５に記載の発明は、請求項１～４のうちいずれか一項に記載の電動斜板圧縮機において、前記モータ室及び前記斜板室は両室の間に設けられた隔壁によって圧力的に隔絶され、前記隔壁には、該隔壁を貫通するように装着された前記駆動軸と、該隔壁との隙間からの冷媒の漏れを防止するためのシール部材が備えられることを要旨とする。

【００１６】この発明によれば、シール部材によって、モータ室及び斜板室は、より確実に圧力的に隔絶される。両室が異なる圧力状態を要求される場合には、一方から他方への冷媒の漏れが引き起こす圧縮機全体としての圧縮効率の低下を防ぐことができる。

【００１７】

【発明の実施の形態】（第１の実施形態）以下、本発明を冷媒として二酸化炭素を使用する多段式の電動斜板圧縮機に具体化した第１の実施形態を図１および図２に従って説明する。なお、図１の左方を圧縮機の前方とし、右方を後方とする。

【００１８】図１に示すように、電動斜板圧縮機は、モータハウジング１１、フロントハウジング１２、シリンダブロック１３及びリアハウジング１４を備えている。これら各ハウジング１１、１２、１４及びシリンダブロック１３は、図示しない複数本の通しボルトにより相互に接合固定されて、ほぼ円筒形状をした圧縮機のケースを構成する。モータハウジング１１とフロントハウジング１２とに囲まれた領域にはモータ室１５が、フロントハウジング１２とシリンダブロック１３とに囲まれた領域には斜板室１６がそれぞれ区画形成されている。

【００１９】モータハウジング１１とシリンダブロック１３との間には、モータ室１５および斜板室１６に挿通された駆動軸１７が前後一対のラジアルベアリング１８Ａ、１８Ｂを介して回転可能に支持されている。駆動軸１７はフロントハウジング１２に形成された隔壁としての壁部１２Ａの孔１２Ｂを貫通するように装着されている。孔１２Ｂには、シール部材１２Ｃが設けられている。シール部材１２Ｃは、その内縁が駆動軸１７の外周に密着するように形成されている。従って、壁部１２Ａ、シール部材１２Ｃ及び駆動軸１７によって、モータ

室 15 と斜板室 16 とは圧力的に隔絶される。

【0020】モータ室 15 にはステータ 19 と、駆動軸 17 上に一体回転可能に固定されたロータ 20 とよりなる電動モータ 21 が収容されている。斜板室 16 において、駆動軸 17 上には円盤形状の斜板 22 が一体回転可能に固定され、斜板 22 と壁部 12A との間にはスラストベアリング 23 が配設されている。一体化された駆動軸 17 および斜板 22 は、シリンダブロック 13 の中央に形成された収容凹部 13C 内に配設されたバネ 24 によって前方付勢された座金 25 と、スラストベアリング 23 とによってスラスト方向（駆動軸軸線方向）に位置決めされている。

【0021】シリンダブロック 13 には、第 1 のシリンダボア 13A と、該シリンダボア 13A よりも小径に形成された他のシリンダボアとしての第 2 のシリンダボア 13B とが、互いに駆動軸 17 を挟んで対向する位置に形成されている。各シリンダボア 13A、13B には、片頭型の第 1 および第 2 のピストン 26、27 がそれぞれ前後方向に往復摺動可能に収容されており、各ボア 13A、13B 内には各ピストン 26、27 の往復摺動に応じて体積変化する圧縮室 13E、13F がそれぞれ区画されている。各ピストン 26、27 の前側部には、凹部 26A、27A がそれぞれ設けられており、この凹部 26A、27A には、一対のシュー 28、29 が収容されている。両シュー 28、29 に斜板 22 の周縁部が摺動可能に挟持されることによって、各ピストン 26、27 は斜板 22 に作動連結されている。このため、前記電動モータ 21 による駆動軸 17 の回転に伴い、斜板 22 がこの駆動軸 17 と同期回転することで、斜板 22 の回転運動がその傾斜角度に対応するストロークでの各ピストン 26、27 の往復直線運動に変換される。

【0022】シリンダブロック 13 とリアハウジング 14 との間には、弁形成体 30 が両者に挟まれるようにして設けられている。図 1 及び図 2 に示すように、弁形成体 30 とリアハウジング 14 との間には、リアハウジング 14 の周壁に設けられた第 1 の吸入孔 31A を介して外部冷媒回路 50 からの吸入冷媒が導入される吸入室 31 が形成されている。更に、各シリンダボア 13A、13B 同士を接続する中間圧室 32 と、リアハウジング 14 の後壁に設けられた吐出孔 33A を介して外部冷媒回路 50 に連通された吐出室 33 とが区画形成されている。

【0023】弁形成体 30 は、吸入弁形成部材 34、ポート形成部材 35、第 1 及び第 2 吐出弁 36A、36B、第 1 及び第 2 リテーナ 37A、37B 並びにピン 30A、30C からなる。

【0024】ポート形成部材 35 には、ポート 35A、35B、35C、35D、35E 及び 35F が形成されている。ポート 35A は吸入室 31 と第 1 のシリンダボア 13A とを連通させ、ポート 35B は第 1 のシリンダ

ボア 13A と中間圧室 32 とを連通させる。また、ポート 35C は第 2 のシリンダボア 13B と中間圧室 32 とを連通させ、ポート 35D は第 2 のシリンダボア 13B と吐出室 33 とを連通させる。更に、ポート 35E は、後述する連通孔 38 を介して中間圧室 32 と斜板室 16 とを連通させ、ポート 35F は、同じく後述する連通路 39 を介して吸入室 31 とモータ室 15 とを連通させる。

【0025】また、吸入弁形成部材 34 には、ポート 35A、35C に整合する位置に吸入弁が形成されている。更に、中間圧室 32 内では、吐出弁 36A 及びリテーナ 37A が、ピン 30A によって吸入弁形成部材 34 及びポート形成部材 35 に固定されている。また、図 2 に示すように吐出室 33 内では、吐出弁 36B 及びリテーナ 37B が、ピン 30C によって両形成部材 34、35 に固定されている。

【0026】シリンダブロック 13 には、ポート 35E を介して中間圧室 32 と斜板室 16 とを連通させる連通孔 38 が形成されている。また、モータ室 15 の後側域は、連通路 39 及びポート 35F によって吸入室 31 と常時連通している。連通路 39 は、モータハウジング 11、フロントハウジング 12 及びシリンダブロック 13 に亘って、モータ室 15 とポート 35F との間に貫通形成されている。更に、モータハウジング 11 の前側部分には、該モータハウジング 11 に形成されたベアリング 18A を収容するための収容凹部 11A と外部冷媒回路 50 とを連通する第 2 の吸入孔 31B が設けられている。なお、外部冷媒回路 50 は、冷媒を圧縮機に供給する経路が分岐形成されており、これら分岐経路がそれぞれ第 1 及び第 2 の吸入孔 31A、31B に連通するように構成されている。

【0027】なお、第 1 の吸入孔 31A、吸入室 31、ポート 35A、第 1 のシリンダボア 13A、ポート 35B、中間圧室 32、ポート 35C、第 2 のシリンダボア 13B、ポート 35D、吐出室 33、吐出孔 33A、第 2 の吸入孔 31B、収容凹部 11A、モータ室 15、連通路 39 及びポート 35F によってケース内冷媒経路が構成される。

【0028】次に、上記のように構成された圧縮機の作用について説明する。電動モータ 21 により駆動軸 17 が回転されると、斜板 22 が一体に回転する。斜板 22 の回転に伴って各ピストン 26、27 がそれぞれシュー 28、29 を介して往復駆動される。この駆動の継続によって各圧縮室 13E、13F では、冷媒の吸入、圧縮及び吐出が順次繰り返される。

【0029】第 1 の吸入孔 31A から吸入室 31 に至った冷媒は、ポート 35A を介して圧縮室 13E に吸入され、第 1 のピストン 26 の移動による圧縮作用を受けた後、ポート 35B を介して中間圧室 32 に吐出される。

【0030】更に、この中間圧室 32 内の冷媒の一部

は、ポート35Cを介して圧縮室13Fに吸入され、第2のピストン27の移動による圧縮作用の後、ポート35Dを介して吐出室33に吐出される。吐出室33に吐出された冷媒は、吐出孔33Aから外部冷媒回路50に送り出される。

【0031】前述の中間圧室32内の冷媒のうち圧縮室13Fに吸入されなかったものの少なくとも一部は、ポート35E及び連通路38を通過して斜板室16に供給される。そのため、斜板室16は中間圧室32と同等の圧力にまで昇圧される。

【0032】一方、外部冷媒回路50から第1の吸入孔31Aに導入されずに第2の吸入孔31Bに至った冷媒は、収容凹部11A内のベアリング18Aの隙間を介してモータ室15に導入される。このモータ室15に導入された冷媒は、ステータ19とロータ20との隙間を通過した後、連通路39及びポート35Fを介して吸入室31に導入される。このモータ室15に供給された冷媒により電動モータ21が冷却される。

【0033】本実施形態によれば以下のような効果を得ることができる。

(1) モータ室15の冷却のために、外部冷媒回路50からの吸入冷媒を導入している。この吸入冷媒は、圧縮機による圧縮作用を受ける前の低温状態にあるため、効率よくモータ室15を冷却することができる。その結果、高速運転を行ったり、電動モータ21に高負荷がかかったりした場合にも、電動モータ21の温度上昇を抑えられるため、電動モータ21の減磁が防止される。

【0034】(2) 中間圧室32内の冷媒を斜板室16へ導入することによって斜板室16内の圧力は中間圧室32内の圧力と同等の中間圧力となる。つまり、第1のピストン26の前側に作用する圧力と、圧縮室13Eの冷媒吐出時に該ピストン26の後側に作用する圧力とがほぼ等しい状態となる。また、第2のピストン27の前側に作用する圧力と、圧縮室13Fの冷媒吐出時に該ピストン27の後側に作用する圧力との圧力差も従来に比べて小さくなる。即ち、各ピストン26、27にかかる負荷荷重が最も大きくなる吐出工程にあるときの各ピストン26、27の前側と後側との圧力差が少なくなる。従って、各部材(ピストン26、27、シュー28、29、斜板22、駆動軸17及びスラストベアリング23)に作用する力や摩擦力が減少して機械損失が減少するため、圧縮機の耐久性や静粛性などの性能向上が可能になる。更に、ブローバイガスが減少するため、圧縮効率の向上を図ることができる。

【0035】(3) 圧縮室13Eに導入される吸入冷媒は、第1の吸入孔31Aのみを介して吸入室31に導入された冷媒と、第2の吸入孔31Bを介してモータ室15を通過した後に吸入室31に導入された冷媒との混合冷媒となる。そのため、モータ室15内で加熱され高温状態になった冷媒は、吸入室31内で、第1の吸入孔

31Aのみを通過した低温状態の冷媒とミックスされて比較的低温となる。つまり、温度上昇による比体積の増大が抑えられた冷媒が圧縮室13Eに吸入されるため、圧縮効率の低下を抑止することができる。

【0036】(4) 壁部12Aに設けられたシール部材12Cが、孔12Bと駆動軸17との隙間におけるモータ室15と斜板室16との連通を阻んでいる。従って、モータ室15と斜板室16との圧力的隔絶をより確実なものとすることができる。つまり、斜板室16からモータ室15への冷媒の漏れをより確実に防ぎ、圧縮機全体としての圧縮効率の向上を可能とする。

【0037】(5) 第2の吸入孔31Bに導入された冷媒がラジアルベアリング18Aの隙間を通過してモータ室15に至るように構成されている。即ち、冷媒は、ラジアルベアリング18Aを冷却するとともに、この冷媒中に含まれるミスト状の潤滑油によってラジアルベアリング18Aを潤滑する。これにより、高温状態にさらされやすい傾向にあるモータ室15内のラジアルベアリング18Aの耐久性を向上させることができる。

【0038】(6) 第2の吸入孔31Bからモータ室15に導入された冷媒がステータ19とロータ20との隙間を介してモータ室15の後側域へと通過するように構成されている。即ち、冷媒は、電動モータ21の表面の広範囲を冷却する。これにより、電動モータ21を効率よく冷却することができる。

【0039】(第2の実施形態：図3及び図4参照) この第2の実施形態の電動斜板圧縮機は、前記第1の実施形態においてケース内冷媒経路及び連通路の構成を変更したものであり、その他の点では第1の実施形態の電動斜板圧縮機と同一の構成になっている。従って、第1の実施形態と共通する構成部分については図面上に同一符号を付して重複した説明を省略する。

【0040】この実施形態では、冷媒が必ず斜板室16を経て吸入室31に導入される構成で、外部冷媒回路50から直接的に吸入室31に冷媒を導入する吸入孔31Aは設けられていない。

【0041】モータ室15に冷媒を導入する吸入孔31Bは、モータ室15の前側域と外部冷媒回路50とを連通するようにモータハウジング11周壁に形成されている。また、駆動軸17には、モータ室15の後側域と後述する中継室13Gとを連通する連通路17Aが形成されている。中継室13Gは、収容凹部13Cの後方に設けられ、シリンダブロック13に設けられた中継室連通路13Hとポート形成部材35に設けられたポート35Gとを介して連通路17Aと吸入室31とを連通している。つまり、前記連通路17A、中継室13G及び中継室連通路13Hによって連通路が構成される。

【0042】また、吸入孔31B、モータ室15、連通路17A、中継室13G、中継室連通路13H、ポート35G、吸入室31、ポート35A、第1のシリンダボ

ア１３Ａ、ポート３５Ｂ、中間圧室３２、ポート３５Ｃ、第２のシリンダボア１３Ｂ、ポート３５Ｄ、吐出室３３及び吐出孔３３Ａによってケース内冷媒経路が構成される。

【００４３】シリンダブロック１３には、ポート形成部材３５に設けられたポート３５Ｈを介して中間圧室３２と斜板室１６とを連通させる連通路４０が形成されている。また、収容凹部１３Ｃ内周面と駆動軸１７外周面との間には、シール部材４１が設けられている。シール部材４１は、シール部材４１を挟んだ収容凹部１３Ｃの前側域と後側域とを圧力的に隔絶する。

【００４４】外部冷媒回路５０から吸入孔３１Ｂを介してモータ室１５に導入された冷媒は、ステータ１９とロータ２０との隙間を通過してモータ室１５の後側域に至ると、連通路１７Ａを介して中継室１３Ｇに導入される。この中継室１３Ｇに導入された冷媒は、中継室連通路１３Ｈ及びポート３５Ｇを介して吸入室３１に導かれる。その後、各ポート３５Ａ、３５Ｂ、３５Ｃ、３５Ｄを介して圧縮室１３Ｅ、中間圧室３２、圧縮室１３Ｆ、吐出室３３、吐出孔３３Ａを経て外部冷媒回路５０へ吐出される。

【００４５】なお、中間圧室３２に導入された冷媒の一部は、圧縮室１３Ｆに吸入されずにポート３５Ｈ及び連通路４０を介して斜板室１６に導入される。これにより斜板室１６は中間圧室３２と同等の中間圧力状態になる。一方、外部冷媒回路５０から吸入された後であって圧縮作用を受ける前の吸入冷媒が通過する中継室１３Ｇはその室内圧力が斜板室１６の圧力よりも低い。シール部材４１は、この圧力差に起因する斜板室１６から中継室１３Ｇへの冷媒の漏れを防止する。

【００４６】この実施形態によれば、前記実施形態の（１）、（２）、（４）及び（６）の効果の他に以下のような効果を得ることができる。

（７） 外部冷媒回路５０から吸入室３１に冷媒が導入される経路はひとつであり、その経路にはモータ室１５が含まれている。即ち、圧縮機内に導入された冷媒は強制的にモータ室１５を通過させられ、その後に吸入室３１に導入される。従って、モータ室１５の冷却効率が向上する。

【００４７】（８） シール部材４１が、斜板室１６ひいては中間圧室３２と、中継室１３Ｇひいては吸入室３１との連通を阻んでいる。従って、中間圧室３２と吸入室３１との圧力的隔絶をより確実なものとすることができ、圧縮機全体としての圧縮効率の向上を可能とする。

【００４８】（第３の実施形態：図５及び図６参照）この第３の実施形態の電動斜板圧縮機は、前記第１の実施形態においてケース内冷媒経路及び連通路の構成を変更したものであり、その他の点では第１の実施形態の電動斜板圧縮機と同一の構成になっている。従って、第１の実施形態と共通する構成部分については図面上に同一符

号を付して重複した説明を省略する。

【００４９】ポート形成部材３５には、各ポート３５Ａ、３５Ｂ、３５Ｃ、３５Ｄ及び３５Ｅに加え、ポート３５Ｊが設けられている。ポート３５Ｊは吐出室３３と後述する連通路４２とを連通させる。

【００５０】図６に示すように、吐出室３３はリアハウジング１４の外周部近傍まで延出形成されている。圧縮機ケース（図６ではリアハウジング１４）の外周面上には駆動軸１７と平行に膨出形成された冷媒冷却手段としての凸部４３内に連通路４２が形成されている。連通路４２は、モータハウジング１１、フロントハウジング１２及びシリンダブロック１３に亘って貫通形成されており、ポート３５Ｊとモータ室１５内の後側域とを連通している。従って、モータ室１５と吐出室３３とは、連通路４２及びポート３５Ｊを介して連通されている。

【００５１】第１の実施形態で、収容凹部１１Ａと外部冷媒回路５０とを連通するようにモータハウジング１１に設けられていた吸入孔３１Ｂと、吐出室３３と外部冷媒回路５０とを連通するようにリアハウジング１４に設けられていた吐出孔３３Ａとは廃されている。一方、この第３の実施形態では、モータハウジング１１の前側部分に吐出孔３３Ｂが設けられている。吐出孔３３Ｂは、収容凹部１１Ａと外部冷媒回路５０とを連通するように形成されている。

【００５２】なお、吸入孔３１Ａ、吸入室３１、ポート３５Ａ、第１のシリンダボア１３Ａ、ポート３５Ｂ、中間圧室３２、ポート３５Ｃ、第２のシリンダボア１３Ｂ、ポート３５Ｄ、吐出室３３、ポート３５Ｊ、連通路４２、モータ室１５、収容凹部１１Ａ及び吐出孔３３Ｂによってケース内冷媒経路が構成される。

【００５３】吸入孔３１Ａを介して外部冷媒回路５０から吸入室３１に導入された冷媒は、各ポート３５Ａ、３５Ｂ、３５Ｃ、３５Ｄを介して圧縮室１３Ｅ、中間圧室３２、圧縮室１３Ｆ、吐出室３３の順に各室に導入される。吐出室３３に至った冷媒は、ポート３５Ｊ及び連通路４２を介してモータ室１５の後側域に導入される。その後、ステータ１９とロータ２０との隙間及びラジアルベアリング１８Ａの隙間を通過して吐出孔３３Ｂを経て外部冷媒回路５０に至る。

【００５４】なお、中間圧室３２に導入された冷媒の一部は、圧縮室１３Ｆに吸入されずにポート３５Ｅ及び連通路３８を介して斜板室１６に導入される。これにより斜板室１６内は中間圧室３２と同等の中間圧力状態になる。

【００５５】この実施形態によれば、前記実施形態の（２）及び（４）の効果の他に以下のような効果を得ることができる。

（９） 圧縮作用を受ける前の冷媒を用いず、全圧縮行程完了後であって外部冷媒回路５０への吐出前段階にある吐出冷媒を用いてモータ室１５の冷却を行っている。

該吐出冷媒は、モータ室 15 より低温であるため、この構成によってもモータ室 15 を冷却することができる。また、モータ室 15 内で加熱される前の低温状態の冷媒が各圧縮室 13 E, 13 F に導入される。この冷媒はモータ室 15 内で加熱されたものに比して比体積が小さいため、圧縮効率の向上を図ることができる。

【0056】(10) 吐出室 33 に至った冷媒は、ポート 35 J 及び連通路 42 を通過してモータ室 15 に至る。この連通路 42 は圧縮機ケースの外周部から膨出形成された凸部 43 内に形成されているため連通路 42 内の熱は圧縮機外部に放出されやすい。そのため、この連通路 42 を通過する冷媒は冷却されてからモータ室 15 に至ることになる。つまり、低温化された冷媒がモータ室 15 に吸入されるため、冷却効率の向上を図ることができる。

【0057】(11) モータ室 15 の前側域に至った冷媒がラジアルベアリング 18 A の隙間を通過して吐出孔 33 B を介して外部冷媒回路 50 に導入されるように構成されている。即ち、冷媒は、ラジアルベアリング 18 A を冷却するとともに、この冷媒中に含まれるミスト状の潤滑油によってラジアルベアリング 18 A を潤滑する。これにより、高温状態にさらされやすい傾向にあるモータ室 15 内のラジアルベアリング 18 A の耐久性を向上させることができる。

【0058】(12) 連通路 42 を介してモータ室 15 に導入された冷媒がステータ 19 とロータ 20 との隙間を通過してモータ室 15 の前側域へと至るように構成されている。即ち、冷媒は、電動モータ 21 の表面の広範囲を冷却する。これにより、電動モータ 21 を効率よく冷却することができる。

【0059】実施の形態は前記に限定されるものではなく、例えば、以下の様態でも実施できる。

○ 前記実施形態では、モータ室 15 の冷却は、圧縮作用が一度も行われていない吸入冷媒、又は、全圧縮行程が完了した吐出冷媒によって行われたが、例えば、後述のような圧縮機の間圧冷媒によって行われるようにしてもよい。

【0060】この圧縮機は、第 1 のシリンダボア 13 A の吐出側ポートであるポート 35 B に連通する第 1 の中間圧室と、第 2 のシリンダボア 13 B の吸入側ポートであるポート 35 C に連通する第 2 の中間圧室とを備えている。モータ室 15 は、両中間圧室にそれぞれ連通形成された連通経路に連通している。つまり、モータ室 15 は、ケース内冷媒経路内で両中間圧室の中間に位置する。一方、斜板室 16 は、前記連通経路とは別の連通孔によって前記第 1 の中間圧室と連通している。この構成によれば、第 1 のシリンダボア 13 A から前記第 1 の中間圧室に導入された中間圧冷媒はモータ室 15 を通過して前記第 2 の中間圧室に至った後に第 2 のシリンダボア 13 B に吸入される。また、前記連通孔を介して前記第

1 の中間圧室から斜板室 16 に中間圧冷媒が導入される。従って、モータ室 15 が冷却されるとともに、斜板室 16 は中間圧状態に昇圧される。

【0061】○ 前記実施形態では、シリンダボア等は 2 段式のものを 1 組のみ設けたが、例えば、2 組以上設けてもよい。また、3 段式以上の多段式としてもよい。○ 多段式圧縮機に限らず、冷媒が圧縮機に吸入された後、一度だけ圧縮作用を受けて圧縮機外に吐出される単段式圧縮機に適用してもよい。

【0062】○ ピストンのストローク量が一定の固定容量式に限らず、ピストンのストローク量を変化させることが可能な可変容量式圧縮機であってもよい。

○ 第 1 及び第 2 の実施形態では、吸入孔 31 B をモータ室 15 の前側域や収容凹部 11 A に連通するように設けたが、モータ室 15 に連通し、モータ室 15 と斜板室 16 とが圧力的に隔絶されている限り、どの箇所に設けられていてもよい。同様に、第 3 の実施形態で収容凹部 11 A に連通するように設けられた吐出孔 33 B の設置箇所は、この箇所に限定されない。

【0063】○ 前記実施形態では、1 個のみの吸入孔 31 B または吐出孔 33 B がモータ室 15 (収容凹部 11 A) に連通するように設けられたが、複数個設けられていてもよい。

【0064】次に、前記実施形態から把握できる請求項に記載した発明以外の技術的思想について、その効果と共に以下に記載する。

○ 請求項 1 に記載の発明において、前記圧縮機は、冷媒が圧縮機に吸入された後、一度だけ圧縮作用を受けて圧縮機外に吐出される単段式圧縮機である。この場合、単段式圧縮機の電動モータの過熱減磁による回転効率の低下を抑止することができる。

【0065】○ 請求項 2 に記載の発明において、前記連通路は、前記外部冷媒回路への吐出冷媒が存在する吐出室及び前記吐出冷媒を前記外部冷媒回路に導入する吐出孔のうち少なくともいずれか一方と、前記モータ室とを連通する。この場合、吐出冷媒によるモータ室冷却が可能になり、圧縮作用を一度も受けていない吸入冷媒を用いた場合に比して、圧縮室に吸入される冷媒の温度を低下させることができ、比体積の減少による圧縮効率の向上を図ることができる。

【0066】○ 請求項 3 に記載の発明において、前記連通路及び前記モータ室は前記ケース内冷媒経路に含まれるとともに、前記圧縮機に設けられた唯一の吸入孔と吸入室との間に設けられる。この場合、吸入孔に導入された冷媒は強制的にモータ室に導入されるため、モータ室の冷却効率が向上する。

【0067】

【発明の効果】以上詳述したように、請求項 1 ～ 5 に記載の本発明によれば、電動斜板圧縮機において、電動モータの過熱減磁による回転効率の低下を防止するととも

に冷媒の昇温に伴う圧縮効率の低下を防止することができる。また、請求項 2～5 に記載の多段式電動斜板圧縮機においては、ブローパイガス及び機械損失を低減して、圧縮効率、耐久性及び静粛性などの性能向上を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】 第 1 の実施形態の電動斜板圧縮機の概要を示す断面図。

【図 2】 図 1 の 2-2 線断面図。

【図 3】 図 4 の 3-3 線断面図。

【図 4】 第 2 の実施形態の電動斜板圧縮機の概要を示す断面図。

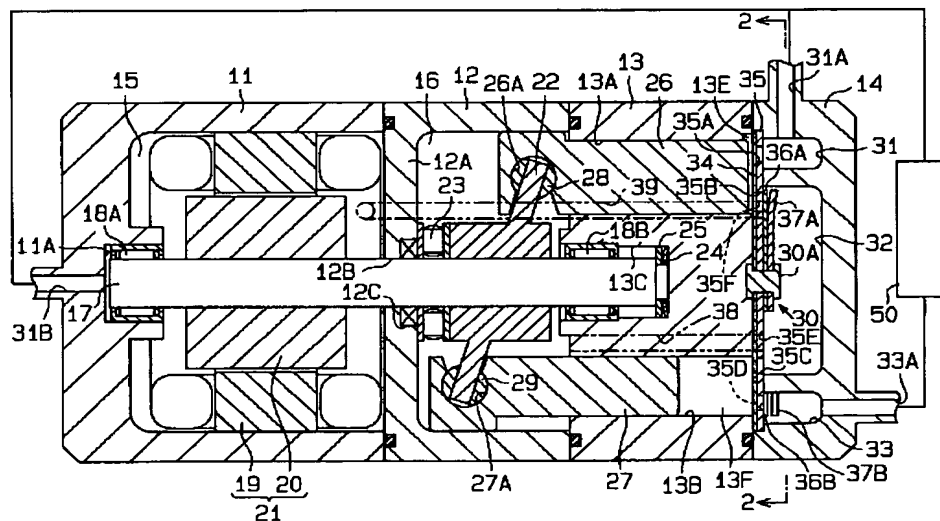
【図 5】 第 3 の実施形態の電動斜板圧縮機の概要を示す断面図。

【図 6】 図 5 の 6-6 線断面図。

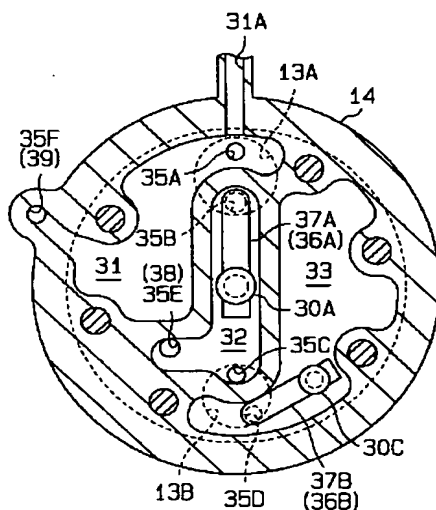
【符号の説明】

11…モータハウジング、12…フロントハウジング、12A…隔壁としての壁部、12C…シール部材、13…シリンダブロック、13A…第 1 のシリンダボア、13B…他のシリンダボアとしての第 2 のシリンダボア、13G…中継室、13H…中継室連通孔、14…リアハウジング（11、12、13、14 は圧縮機ケースを構成する）、15…モータ室、16…斜板室、17…駆動軸、17A…連通孔（17A、13G 及び 13H は連通路を構成する）、21…電動モータ、22…斜板、26、27…第 1 及び第 2 のピストン、31…吸入室、31A、31B…第 1 及び第 2 の吸入孔、32…中間圧室、39、42…連通路、50…外部冷媒回路。

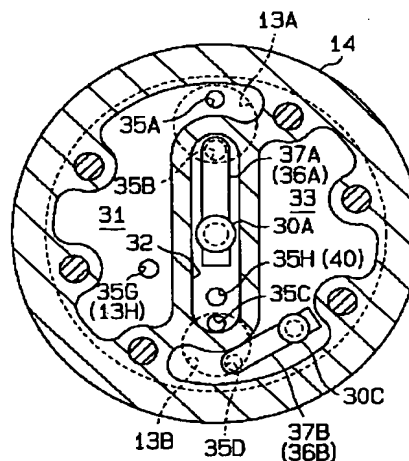
【図 1】



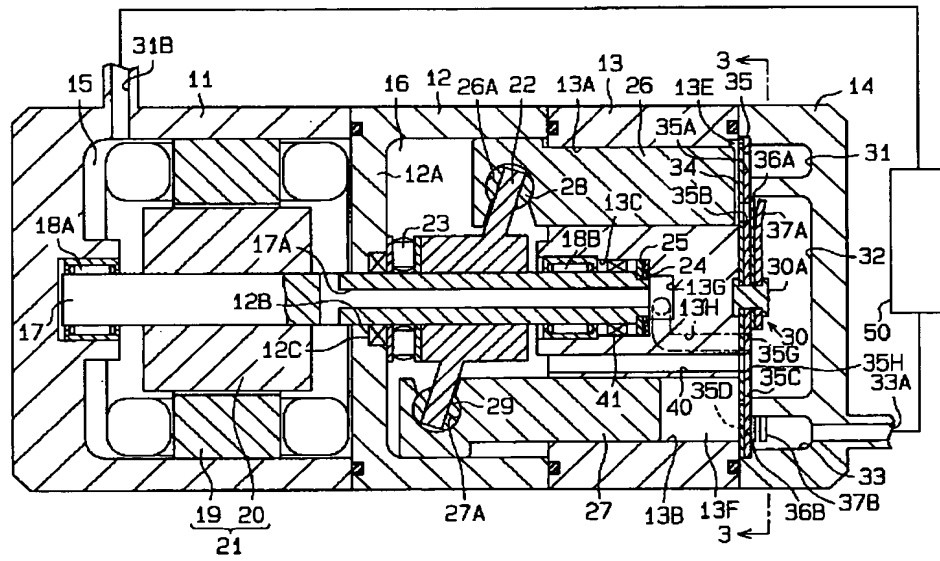
【図 2】



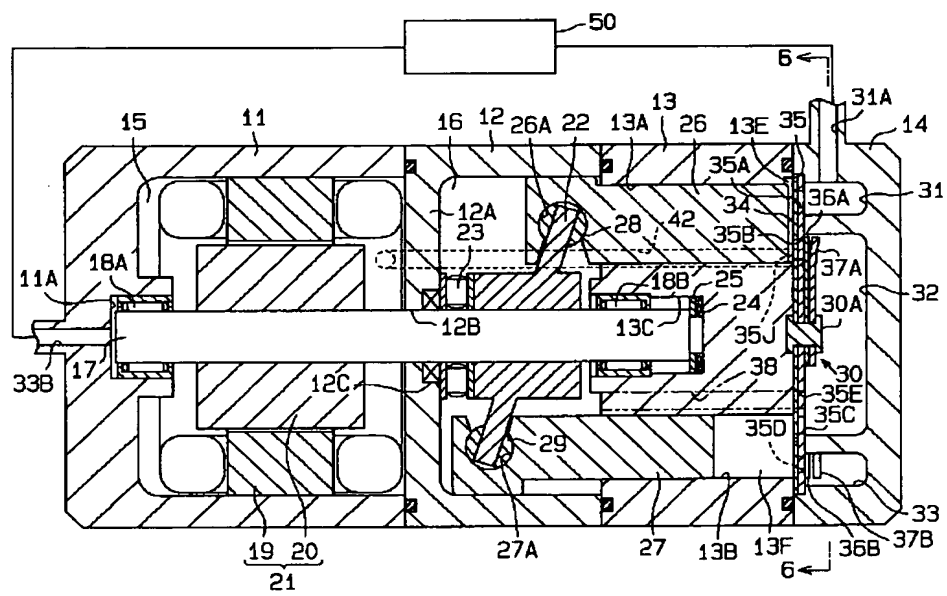
【図 3】



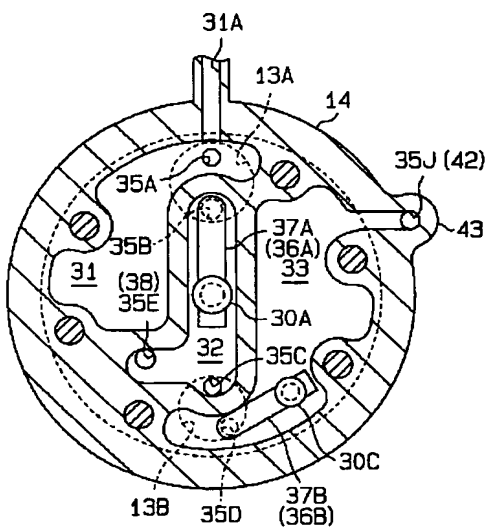
【図 4】



【図 5】



【図6】



フロントページの続き

(72) 発明者 多羅尾 晋
愛知県刈谷市豊田町2丁目1番地 株式会
社豊田自動織機製作所内

Fターム(参考) 3H076 AA06 AA12 BB01 BB05 BB21
BB26 CC07 CC20 CC94

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.